

K+D

Flux-Technic

**Geräte und Anlagen
zur Magnetpulver- und
Penetrier-Rissprüfung**



Auch der mobile Prüfbereich braucht kompetente Partner!



Kettenprüfeinrichtung
mit UV-Hochleistungs-
leuchte UVL 400-A

Fahrbarer Hochstromerzeuger Portaflux 6000-G

Prüfstrom:
Wechselstrom oder
Halbwellen-Gleichstrom
max. 6000 A

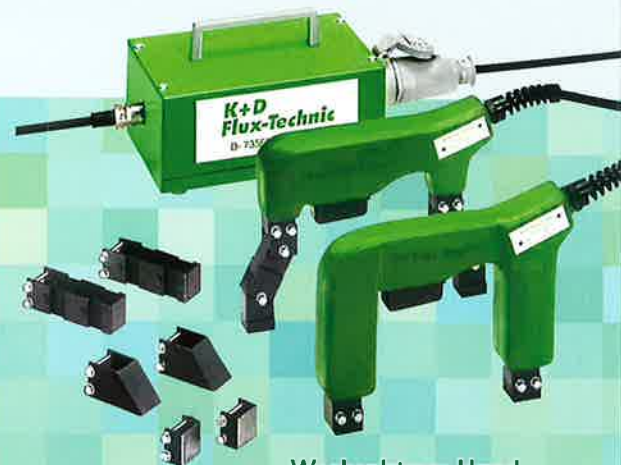


Portaflux 4000

mit Transportwagen für
den flexiblen Prüfeinsatz

Tragbarer Hochstrom- erzeuger Portaflux 1000

max. 1400 A Wechsel-
strom

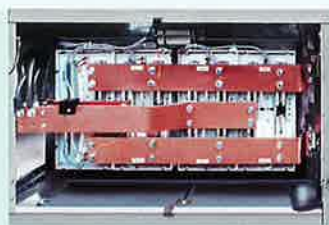


Wechselstrom-Hand- magnete

mit geraden und beweg-
lichen Vorsatzpolen für
230 V-Anschluss oder
mit 42 V Schutzklein-
spannung

**Prüfaufgaben sind Herausforderungen,
die es zu bewältigen gilt**

**K+D
Flux-Technic**



Sonder-Prüfbank

zum Prüfen von Bauteilen der Luft- und Raumfahrt nach allen nationalen und internationalen Prüfnormen.
Jochmagnetisierung und Stromdurchflutung, um-

schaltbar von Wechsel- auf Vollwellen-Gleichstrom, optimale Feldübertragung durch geschlossenes Wechsel-Gleichstromjoch

Universal 1250-ACC

Kombinierte Prüfung mittels Wechselstrom-Selbstdurchflutung
Wechselstrom-Spulenmagnetisierung



Universal 1000 - ACY

Kombinierte Prüfung mittels Wechselstrom-Selbstdurchflutung
Wechselstrom-Jochmagnetisierung

Die Oberflächenrissprüfung stellt die Aufgaben - K+D liefert praxisgerechte Lösungen

Rundtischautomat

zum Prüfen von Radzapfen mit automatischer Anbindung an eine Produktionslinie

Magnetisierung durch

- Jochmagnetisierung
- Selbstdurchflutung
- Induktionsdurchflutung
- Hilfsdurchflutung

Automatische Übergabe auf Beurteilungsrundtisch mit 2 Arbeitsplätzen zur visuellen Kontrolle



Separates Entmagnetisierungsjoch



Automatische Beschickung durch Portallader



Penetrieranlage nach dem Tauchverfahren

- Waschplatz zum Vorreinigen und Abwaschen des Eindringmittels
- Penetrierstation mit integriertem Abtropfrost
- Trockenstation mit Heißluftgebläse
- Bestäubungsbecken zum Aufbringen von Trockenentwickler
- Beurteilungsplatz mit UV-Beleuchtung

Wir liefern auch Prüfmittel und Testkörper für die Penetrierprüfung

Mit dem richtigen Prüfzubehör auf dem Weg zur erfolgreichen Prüfung



Rissprüfmittel
für die Magnetpulverprüfung

Entmagnetisierungsspulen

50 Hz Wechselstrom bzw. $16 \frac{2}{3}$ Hz über NF-Generator, mit Spulenöffnungen \square 150 mm bis \square 550 mm für 230 V und 400 V-Anschluss



Messgeräte und Testkörper

für eine erfolgreiche und reproduzierbare Magnetpulverprüfung



UV-Hochleistungsleuchte UVL 400-A

UV-Beleuchtungseinrichtungen für den mobilen und stationären Prüfeinsatz



UV-Handleuchte UVL 100

punktfokussiert

Unser Führungsteam

**Firmeninhaber und
Geschäftsführer
Rupert Dangelmayr**

Projektierung
Fertigung
Betriebswirtschaft

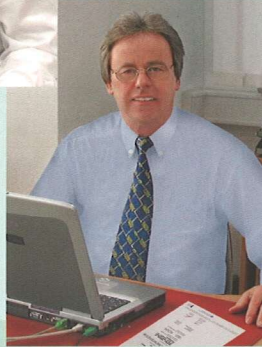
ZfP-Stufe 3, MT, PT
Akten-Nr. S1-000408



**Geschäftsführer
Gerhard Gauss**

Vertrieb
Marketing
Service

ZfP-Stufe 3
MT, PT, VT
Reg.-Nr. 02/0928-
30/3/0062



Qualitätsmanagement

mit Zertifizierung nach
ISO 9001

Schulungskurse

zur Ausbildung auf dem
Gebiet der Magnetpul-
verprüfung durch unsere
Level 3-Lehrkräfte – auf
Wunsch auch bei Ihnen



Unsere Firma



Alles aus einer Hand - garantierte Qualität

Eigene Konstruktionsab-
teilungen für Mechanik
und Elektrik bilden die

Basis für die fachgerechte
Ausführung und Montage
der Rissprüfanlagen

Gerätewartung nach DIN 55 350-18-4.2.1

Turnusmäßige Überprüfung
und fachgerechte Wartung
Ihres Rissprüfgerätes durch
unser kompetentes Service-

personal sind Voraussetzung
für eine sichere Qualitäts-
kontrolle

Wo finden Sie uns?

Zwischen Aalen und
Stuttgart an der B 29

