

Lehrgang „Magnetpulver-Prüfung“ mit Qualifizierung zum Prüferker*

Die K+D Flux-Technic GmbH + Co. KG plant, konstruiert und fertigt eigenständig Geräte, Anlagen und Zubehör, die zur Durchführung der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung benötigt werden. Hierbei liegt die Kernkompetenz im Magnetpulververfahren. Nutzen auch Sie uns deshalb als kompetenten Partner zur Qualifizierung Ihrer Mitarbeiter.

LEHRGANGSINFORMATIONEN

Lehrgangsleiter und Dozenten

- **Rupert Dangelmayr**, ZfP-Stufe 3/NDT Level III, nach EN 473, Akten-Nr. S1-000408, mit 32-jähriger Erfahrung auf dem Gebiet der Oberflächenrisssprüfung – davon 26 Jahre in der Ausbildung tätig.
- **Gerhard Gauss**, MT, PT, VT - ZfP-Stufe 3/NDT Level III, nach EN 473, Reg. Nr. 04/1839,1840,1841/3/0062, mit 36-jähriger Erfahrung auf dem Gebiet der Oberflächenrisssprüfung – davon 31 Jahre in der Ausbildung tätig.
- **Steffen Dangelmayr**, ZfP-Stufe 3/NDT Level III, nach EN 473, Akten-Nr. SC-26042

Teilnehmeranzahl

- 10 – 15 Personen

Teilnehmerkreis:

- Leiter u. Mitarbeiter der Qualitätskontrolle und -sicherung
- Leiter u. Mitarbeiter aus der Instandhaltung

Lehrgangsdauer

- Theorie: 18 Stunden à 50 Minuten
- Praktikum: 4 Stunden à 50 Minuten
- Prüfung: 60 Minuten

Schulungsdatum und -ort

- 21.03.2012 – 23.03.2012
Im Wert 24, 73563 Mögglingen
- 10.10.2012 – 12.10.2012
Im Wert 24, 73563 Mögglingen

Gebühren pro Teilnehmer

- Lehrgang: EUR 290,00 zzgl. MwSt.
- Prüfung: EUR 125,00 zzgl. MwSt.
- Lehrgangsmappe: EUR 65,00 zzgl. MwSt.

Anmeldung

- Telefon +49 (0)7174/89802-0
- Fax +49 (0)7174/89802-10
- E-Mail info@kd-flux-technic.de

Anmeldebestätigung

- **Bezahlung:** Vorkasse (Sämtliche Kosten sind vor dem Kursus zu entrichten.)
- Nach Bezahlung unserer Rechnung gelten die Teilnehmer als bestätigt.

Sonstiges

- Ein gültiger Sehtest ist dem Dozenten zu Kursbeginn vorzulegen.

LEHRGANGSINHALT

1. Tag

Physikalische Grundlagen der Magnetpulver-Prüfung

- Magnetfeld
- Streufeld
- Magnetisierungsarten

Erläuterung der Magnetisierungsverfahren

- Selbstdurchflutung
- Hilfsdurchflutung
- Spulmagnetisierung
- Jochmagnetisierung
- Induktionsdurchflutung
- Theorie- und Praxisbeispiele

Praktische Anwendungen

- Arbeiten mit transportablen und stationären Rissprüfergeräten
- Üben mit UV-Leuchten
- Arbeiten mit Feldstärkemessgeräten und Testkörpern

2. Tag

Stromarten

- Wechselstrom, Halb- und Vollwellengleichstrom

Magnetisierungssysteme

- Kombinationen, Praxisanwendung

Allgemeine Grundlagen und Spezifikationen

- Entmagnetisierung, Prüfmittel
- UV-Beleuchtungseinrichtungen und UV-LED Leuchten, Feldstärkemessgeräte, Testkörper, ASTM-Birnen, usw., DIN-Normen und Richtlinien der MT-Prüfung, Prüfprotokolle

3. Tag

Diskussion praktischer Prüfprobleme

- Besonderheiten
- Erfahrungen

Prüfungsvorbereitung

Prüfung „Prüferker zerstörungsfreie Prüfung“

Verabschiedung

TEILNAHMEVORAUSSETZUNGEN

Unterrichtssprache

Deutsch. Wir setzen Kenntnisse auf dem Niveau eines Hauptschulabschlusses voraus.

Schulbildung

Abschluss einer allgemeinbildenden oder berufsbildenden Schule.

Hilfsmittel

Kugelschreiber, Textmarker, Schreibblock etc. sind vom Schulungsteilnehmer mitzubringen.

Arbeitskleidung

Das Praktikum ist mit handwerklichen Tätigkeiten verbunden. Entsprechende Arbeitskleidung ist vom Schulungsteilnehmer mitzubringen.

Sicherheitsbestimmungen

Zu Beginn der Schulung werden die Teilnehmer mit den Sicherheitsbestimmungen bekannt gemacht. Bei Verstößen gegen diese übernimmt das Schulungsunternehmen keine Haftung und der Teilnehmer kann vor der weiteren Schulung ausgeschlossen werden.

Anforderung an die Sehfähigkeit

Der Teilnehmer muss den Nachweis zufrieden stellender Sehfähigkeit, die durch einen Augenarzt, Augenoptiker oder einer sonstige medizinische anerkannte Person ermittelt wurde, in Übereinstimmung mit den folgenden Anforderungen erbringen:

Die Nahsehfähigkeit muss ausreichen, um die Jaeger-Nummer 1 Buchstaben oder Times Roman N 4,5 oder gleichwertige Sehzeichen in einem Abstand von nicht weniger als 30cm mit mindestens einem Auge, mit oder ohne Sehhilfe, lesen zu können.

Das Farbvermögen muss ausreichend sein, damit der Kandidat die Farben bzw. Farbunterschiede erkennen kann, die bei den betreffenden ZfP-Verfahren – wie vom Arbeitgeber festgelegt – benutzt werden.

Ein gültiger Sehtest ist bei Kursbeginn dem Dozenten vorzulegen.

Ihr Mehrwert

Qualifizierteres Personal - weniger Anwendungsfehler - weniger Ausschuss - Qualifikationsnachweis für Kunden/Audits - Reduzierung der Reklamationen - Steigerung Ihres Images

ANMELDUNG (BITTE DEUTLICH IN DRUCKBUCHSTABEN AUSFÜLLEN)TELEFON +49 (0)7174 89802 – 0
TELEFAX +49 (0)7174 89802 –10INTERNET www.kd-flux-technic.de
E-MAIL info@kd-flux-technic.de**ABSENDER**FIRMA _____
ANSPRECHPARTNER _____
STRASSE U. HAUSNUMMER _____
PLZ U. ORT _____
TELEFON _____
FAX _____
E-MAIL _____

Zum Lehrgang „Magnetpulver-Prüfung“ vom _____ bis _____ 20____ melden wir an:

Name	Vorname	Geburtsdatum ¹	Geburtsort ¹

¹Diese Angaben unterliegen dem Datenschutz

Der (die) Teilnehmer soll(en) die Prüfung zum „Prüfwerker ZfP“ ablegen:

 Ja Nein*[Ist einer der angemeldeten Teilnehmer verhindert, akzeptieren wir gerne eine Ersatzperson. Bei Abmeldung innerhalb der letzten 2 Wochen vor Lehrgangsbeginn berechnen wir eine Bearbeitungsgebühr pro Teilnehmer in Höhe von EUR 50,- + MwSt.]*

Wir bitten um Hotel-Reservierung:

 Ja Nein vom _____ bis __________
Ort, Datum_____
Firmenstempel, Unterschrift